

SYSTÈMES DE REFROIDISSEMENT

SYSTÈME GAINABLE



Protégez votre cave à vin avec un système de refroidissement de premier cru.

Entièrement autonomes et fabriqués avec des matériaux de la meilleure qualité, les systèmes raccordables à la tuyauterie Wine Guardian® constituent les systèmes les plus polyvalents du marché. Avec une conception facilitant l'installation, ils fournissent une régulation optimale de la température et de l'hygrométrie des caves professionnelles et résidentielles. La plupart des caractéristiques et des options du système sont uniques à la marque Wine Guardian, connue dans le monde entier pour ses performances et sa fiabilité supérieures dans la climatisation des caves à vin. Avec Wine Guardian, vous êtes sûr de créer l'environnement parfait pour conserver votre collection de grands crus.



Application de Wine Guardian pour une cave à vin de restaurant de 10 000 bouteilles

Suffisamment polyvalent pour être utilisé dans toute cave à vin – suffisamment sophistiqué pour la vôtre

- Multiple capacités pour toutes les dimensions et configurations de caves
- Corps extérieur léger tout en aluminium résistant à la corrosion pour une longue durée
- Conception entièrement autonome
- Conception à plusieurs panneaux facilitant l'accès pour l'entretien
- Plusieurs ouvertures d'entrée d'air pour la souplesse d'installation
- Ventilateur de pression statique élevée pour des longueurs allongées de tuyauterie
- Filtre nettoyable sur les bobines du condensateur et de l'évaporateur
- Testé en usine avant l'expédition

Options



Système montré avec l'humidificateur intégré en option

- Système refroidi à l'eau
- Protection ambiante basse et élevée
- Humidificateur à aire d'égouttement et humidostat (indépendant ou intégré)
- Chauffage électrique intégral
- Kits de gaines flexible et colliers



AIR INNOVATIONS Wine Guardian® est une marque déposée de Air Innovations®

SYSTÈMES DE REFROIDISSEMENT

SYSTÈME GAINABLE



Avantages d'une tuyauterie externe :

- Niveaux sonores inférieurs
- Pratiquement aucune vibration dans la cave
- Meilleure répartition de l'air et contrôle de la température
- Souplesse pour l'emplacement et la conception de la cave
- Possibilité d'évacuer et/ou recapturer et rediriger l'excès de chaleur pour conserver l'énergie
- Facilité d'entretien

VUE LATÉRALE



SYSTÈME REFROIDI À L'EAU EN OPTION



CE

SPÉCIFICATIONS DU SYSTÈME*

MODÈLE	CAPACITÉ	LARGEUR	PROFONDEUR	HAUTEUR	ALIMENTATION ÉLECTRIQUE	POIDS
WG40	11 à 56 m ³	889 mm	356 mm	356 mm	220.240 / monophasé / 50 Hz	35 kg
WG75	23 à 91 m ³	991 mm	559 mm	356 mm	220.240 / monophasé / 50 Hz	56 kg
WG100	34 à 170 m ³	991 mm	559 mm	356 mm	220.240 / monophasé / 50 Hz	58 kg
WG175	68 à 240 m ³	1092 mm	559 mm	457 mm	220.240 / monophasé / 50 Hz	90 kg

*Remarque : de nombreuses variables affectent le dimensionnement de l'unité, dont le type de construction, les valeurs de l'isolation, la quantité de verre, si les applications sont résidentielles ou commerciales, etc. Les dimensions correctes de l'unité ne doivent être déterminées qu'à l'aide des calculs de dimensionnement de Wine Guardian. Vérifiez auprès de votre distributeur agréé Wine Guardian pour plus de renseignements. Les systèmes Wine Guardian sont fabriqués aux États-Unis.

Le fabricant se réserve le droit d'apporter des modifications à ce document sans préavis et à sa seule

Rév. 09/10