

SYSTÈMES DE REFROIDISSEMENT

SYSTÈME ENCASTRABLE MURAL



Protégez votre cave à vin avec un système de refroidissement de premier cru.

Présentation du système de refroidissement du vin encastrable mural de Wine Guardian®, le leader renommé en conservation du vin. Le système est disponible en deux capacités, chacune avec une conception moderne stylée pour correspondre au type unique des caves à vin d'aujourd'hui. Parfait pour les caves de tailles petites à moyennes, ce système innovant permet un écoulement exceptionnel de l'air et maintient une température et une hygrométrie optimales avec fonctionnement silencieux.



Qualité, sophistication et de nombreuses autres caractéristiques standard uniques à Wine Guardian®

- Composant résistant à la corrosion et à grande rendement. Chassis tout en aluminium pour durer sur le long terme
- Le seul système encastrable mural qui contrôle la température et affiche la température et l'hygrométrie
- Conçu pour un écoulement idéal de l'air, dont des volets réglables pour une circulation optimale de l'air dans la cave
- Fonctionnement silencieux et efficace
- Peut être monté à raz du mur ou sur un support
- Support en une seule pièce et châssis inclus

Options



- Possibilité de surveillance, de détection, d'alarme et de communication à distance



- Kit d'adaptateur de tuyau d'évacuation de l'air chaud
- Humidificateur indépendant
- Chauffage électrique intégral



AIR INNOVATIONS Wine Guardian® est une marque déposée de Air Innovations®

SYSTÈMES DE REFROIDISSEMENT

SYSTÈME ENCASTRABLE MURAL



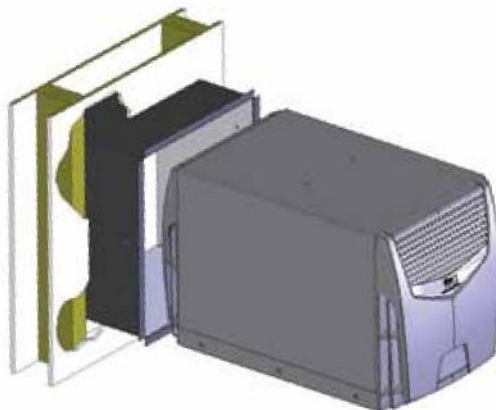
Les caractéristiques standard supplémentaires comprennent :

- Système intégré d'évaporation du condensat
- Raccord de vidange de surplus
- Bobine de refroidissement résistante à la corrosion et à revêtement spécial
- Branchement de cordon d'alimentation sur les deux côtés du système

VUE AVANT



VUE LATÉRALE AVEC EASY MOUNT™



VUE ARRIÈRE

AVEC ADAPTATEUR DE TUYAUTERIE
EN OPTION



SPÉCIFICATIONS DU SYSTÈME*

CE

MODÈLE	CAPACITÉ	LARGEUR	PROFONDEUR	HAUTEUR	ALIMENTATION ÉLECTRIQUE	POIDS
WG15	10-25 m ³	356 mm	635 mm	403 mm	220-240v / monophasé / 50 Hz	27 kg
WG25	20-40 m ³	356 mm	635 mm	403 mm	220-240v / monophasé / 50 Hz	28 kg

* Conçu pour entrée de condensateur avec 35 °C max, 10 °C min. Remarque : de nombreuses variables affectent le dimensionnement de l'unité, dont le type de construction, les valeurs de l'isolation, la quantité de verre, si les applications sont résidentielles ou commerciales, etc. Les dimensions correctes de l'unité ne doivent être déterminées qu'à l'aide des calculs de dimensionnement de Wine Guardian. Vérifiez auprès de votre distributeur agréé Wine Guardian pour plus de renseignements.

Les systèmes Wine Guardian® sont fabriqués aux États-Unis.

Le fabricant se réserve le droit d'apporter des modifications aux spécifications sans préavis et à sa seule discrétion.

Brevets pour le système de refroidissement encastrable mural Wine Guardian® en instance.

Rév. 09/10